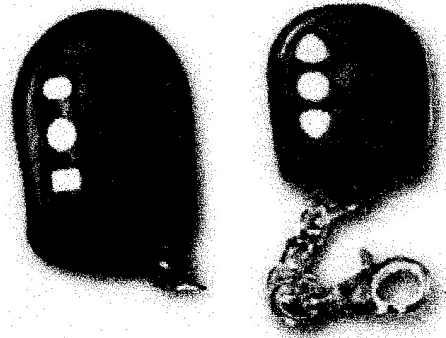


CODIFICACIÓN MODELOS D531 Y D575

- 1- Pulsar el primer botón de la máquina y nos aparece en pantalla r-1, la máquina está preparada para grabar en el primer botón del mando, si en vez de querer grabar en el primer botón quisiéramos grabar en el segundo, pulsáramos otra vez el primer botón de la máquina y aparecería r-2 y así sucesivamente.

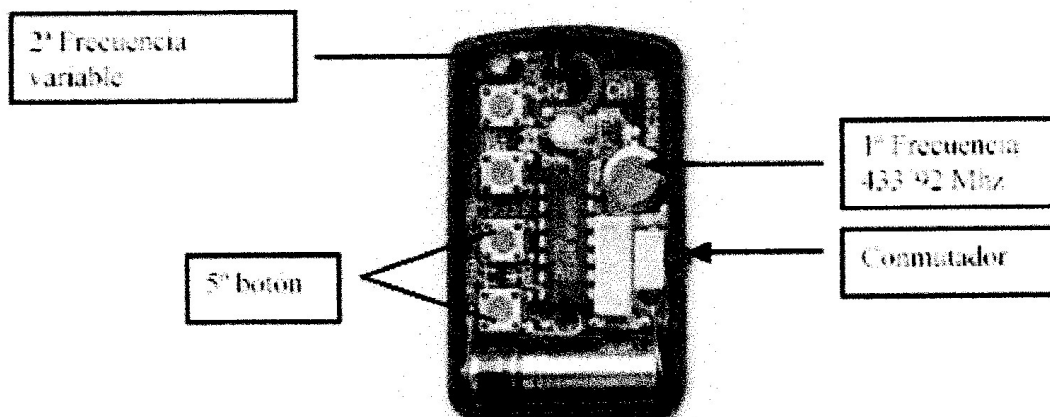


- 2- Una vez elegido el botón donde quiero grabar por ejemplo 1er botón r-1, después poner el mando del cliente sobre el área de lectura, a continuación pulsar el botón del mando del cliente que queremos copiar hasta que aparezca "done" y seguidamente "A-10, B-10 o B04", si esto sucediera el canal del mando a grabar ya estaría en la memoria de la máquina, si por el contrario nos saliera RETRI o E10, volver a intentar, si en 2 o 3 intentos no lo coge, separa el mando 3 cm del área de lectura aproximadamente, si no lo conseguimos póngase en contacto con algún técnico de la empresa al Telf.: 91 6177-040
- 3- Enchufar el mando REMOCON a la máquina y con el botón 2 de la máquina le volcamos la información.

MUY IMPORTANTE: ENCHUFAR EL MANDO REMOCON EN ESTE TERCER PASO Y NO ANTERIORMENTE.

- 4- Ajustar frecuencia.

CODIFICACIÓN MODELO M103



1- Nos vamos a hacer tres preguntas para seleccionar el canal en el que queremos grabar los códigos del mando, esto sería el primer paso, el más importante para poder realizar la copia (elegir de la tabla de programación la opción adecuada):

FRECUENCIA MANDO CLIENTE		POSICION DEL CONMUTADOR		CANAL DEL MANDO
FIJA	1	ARRIBA	1	1
VARIABLE	2	ABAJO	2	2
				3
				4
				5

Ejemplo: Si tuviéramos que copiar un mastercode, al mirar la frecuencia nos daría 433,92 Mhz en este caso en la tabla anteriormente reflejada en la primera pregunta pondríamos un 1.

Después elegiríamos la posición del conmutador (en caso de que tengamos más de 5 canales para grabar siempre utilizaríamos la 1) en este caso pondríamos un 1.

Por último el botón del mando donde queremos grabarlo (1, 2, 3, 4 o 5), en este caso es el primer botón del mando y pondríamos el 1.

Por tanto el resultado final sería r-111.

Si en vez de haber elegido de la tabla de programación r-111, hubiéramos elegido r-113, r-121 o r-221, tendríamos que ir pulsando el botón 1 de la máquina hasta que nos aparezca la opción deseada.

Ejemplo: Si lo que queremos es encontrar la opción r-212, observaremos que vamos pulsando el botón 1 de la máquina y no nos aparece (en la pantalla aparece r-111, r-112, r-113, r-114, r-115, r-221, r-222, r-223, r-224 y r-225), tendríamos que volver a pulsar los botones 2 y 3 de la máquina al mismo tiempo y nos aparecería en la pantalla r-121, con el botón 1 de la máquina vamos seleccionando hasta que nos aparezca la opción deseada (r-121, r-122, r-123, r-124, r-125, r-211, r-212, r-213, r-214 y r-215).

2- Poner el mando del cliente sobre el área de lectura, a continuación pulsar el botón del mando del cliente que queremos copiar hasta que aparezca "done" y seguidamente "A-10, B-10 o B04", si esto sucediera el canal del mando a grabar ya estaría en la memoria de la máquina, si por el contrario no saliera RETRI o E10, volver a intentar, si en 2 o 3 intentos no lo coge, separa el mando 3 centímetros del área de lectura aproximadamente, si no lo conseguimos, póngase en contacto con algún técnico de la empresa al teléfono

91 6177040

Si queremos grabar otras opciones que hemos seleccionado.

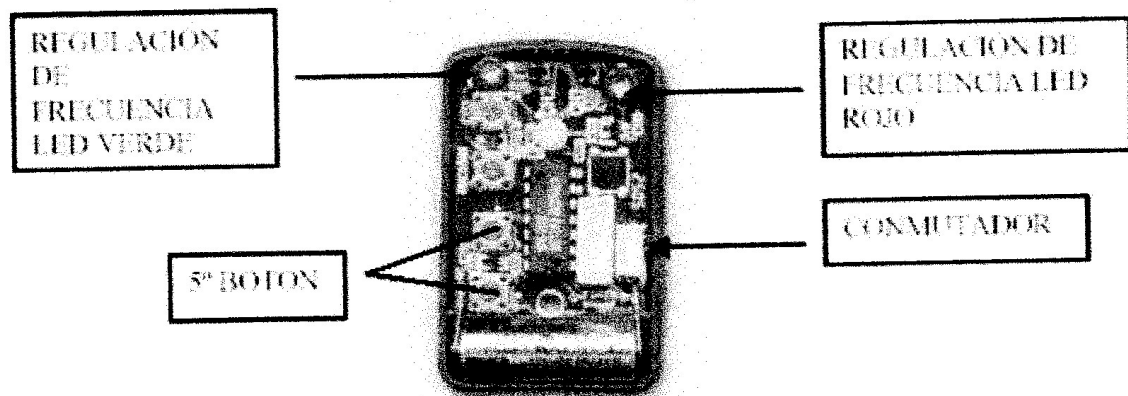
Ejemplo: El caso de querer grabar un mastercode en r-111 porque e primera frecuencia (433,92 Mhz), el conmutador hacia arriba y el primer botón del mando, en r-212 un MT1 porque es segunda frecuencia variable, conmutador hacia arriba y segundo botón del mando, continuaremos buscando las opciones deseadas y una vez que las tengamos repetir el paso 2.

3- Enchufar el mando REMOCON a la máquina y con el botón 2 de la máquina le volcamos la información.

MUY IMPORTANTE: ENCHUFAR EL MANDO REMOCON EN ESTE TERCER PASO Y NO ANTERIORMENTE.

4- Ajustar frecuencia (en el caso 433,92 ya estaría ajustada).

CODIFICACIÓN MODELO RT103



1- Nos vamos a hacer tres preguntas de la tabla de programación para seleccionar el canal en el que queremos grabar los códigos del mando:

FRECUENCIA MANDO CLIENTE		POSICION DEL CONMUTADOR		CANAL DEL MANDO
1ª VARIABLE	1	ARRIBA	1	1
2ª VARIABLE	2	ABAJO	2	2
				3
				4
				5

Después de efectuar la copia seguir los mismos pasos que en el modelo M103.

Ejemplo: El cliente nos trae dos mandos; uno tiene una frecuencia de 310 Mhz y otro es de 290 Mhz, empezariamos siguiendo estos pasos:

- 1- La frecuencia que vamos a grabar es la primera, entonces tenemos que elegir el 1 en la tabla.
- 2- Queremos que el conmutador esté hacia arriba y el número que tendríamos que poner es el 1 en la tabla.
- 3- Lo queremos grabar en el primer botón del mando que hay que escoger en el 1 en la tabla.
- 4- El resultado de la fórmula es r-111.
- 5- Ahora pulsariamos el mando del cliente que tiene frecuencia de 310 Mhz y nos aparecerá "done", a-10, b-10 o b04 y a continuación r-112.
- 6- Ahora la frecuencia que vamos a grabar es la segunda, entonces elegiríamos el 2 en la tabla.
- 7- Lo queremos grabar con el conmutador hacia arriba y tendríamos que poner el 1 en la tabla.
- 8- Como el primer botón ya lo tenemos ocupado con la otra frecuencia, el botón en el que vamos a grabar es el segundo, por tanto elegiremos 2 en la tabla.
- 9- El resultado de la fórmula sería r-212.
- 10- Pulsamos el mando del cliente que tiene la frecuencia de 290 Mhz y nos aparecerá "done", PA-10 o PB-10, y a continuación r-213.
- 11- A continuación, como ya tengo la información de los mandos en la máquina pulsariamos el botón nº2 de la máquina y volcariamos toda la información en el mando.
- 12- Ahora habría que regular la frecuencia y según el color del leed habría que regularlo con uno de los dos trimmer como está indicado en la foto anterior.

MUY IMPORTANTE: CONECTAR EL MANDO CUANDO HAYAMOS REALIZADO EL PASO 11, NUNCA ANTES.

Regulación de la frecuencia

Para la graduación de la frecuencia tenemos el jumper que nos permite seleccionar un rango de frecuencia según la posición. Tenemos cuatro posibilidades:

1. Rango de frecuencia desde 220 Mhz a 240 Mhz.
2. Rango de frecuencia desde 240 Mhz a 270 Mhz.
3. Rango de frecuencia desde 270 Mhz a 350 Mhz.
4. Rango de frecuencia desde 350 Mhz a 530 Mhz.



Copia en serie

Para copiar en serie mandos REMOCON, debe hacerse de la siguiente manera:

1- Una vez que hayamos realizado todos los pasos para grabar un mando y hayamos pulsado el botón número 2 de la máquina para volcar la información en el mando REMOCON, sólo tenemos que volver a conectar otro mando REMOCON de la máquina y volver a pulsar el botón número 2 de la misma.

2- Lo único que nos queda es regular la frecuencia de los mandos que hayamos copiado.

Funciones de la máquina

Botón nº1 (setting): se usa para seleccionar el número de canal donde queremos grabar el mando del cliente.

Botón nº2 (DUP): con este botón, pasamos la información que hemos grabado en la máquina al mando REMOCON.

Botón nº4 (POWER ON): pulsador de encendido de máquina.

Botón 1+2 (RESTART): estos botones nos permiten buscar canales en sentido descendente.

Botones 1+3 (RE DUP): con estos pulsadores, grabamos la información de un mando REMOCON conectado, a la máquina, luego, podríamos grabarlo en otro mando REMOCON simplemente pulsando el botón nº2. De esta manera, podemos duplicar emisores sin tener que hacer todos los pasos precedentes.